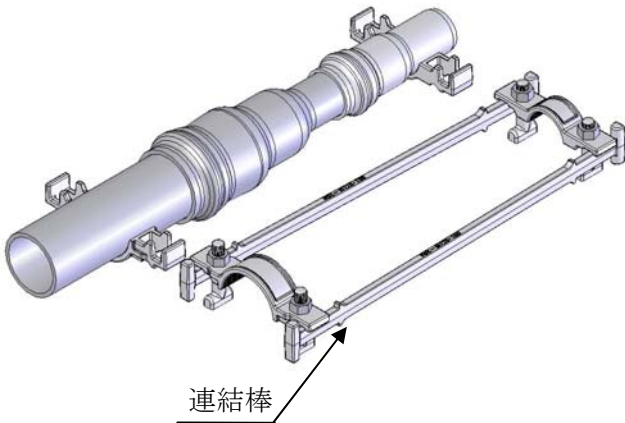
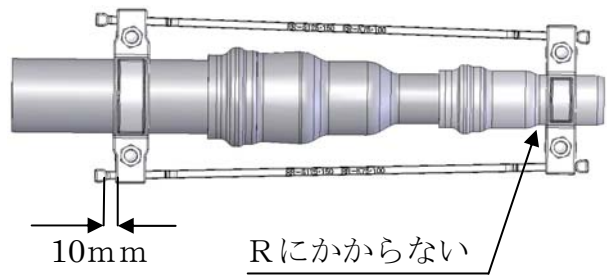


SK-ビニストッパー受挿し径違いソケット用 施工手順

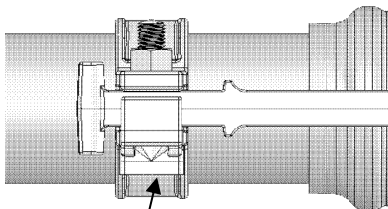
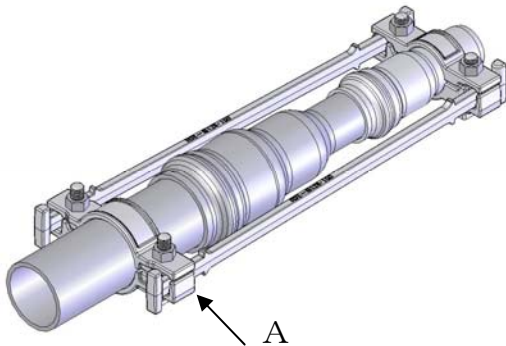
- ① 4ヶ所のナットを緩めて分解し、下部ブロックを挿入する。
ナットは、ばずさなくてもよい。



- ③ 小口径側締付バンドとパイプのR部がかからないように隙間を開け、大口径側の締付バンドと連結棒の隙間を約10mmになるように調整します。



- ② 上部ブロックを上からセットし軽く手締めします。

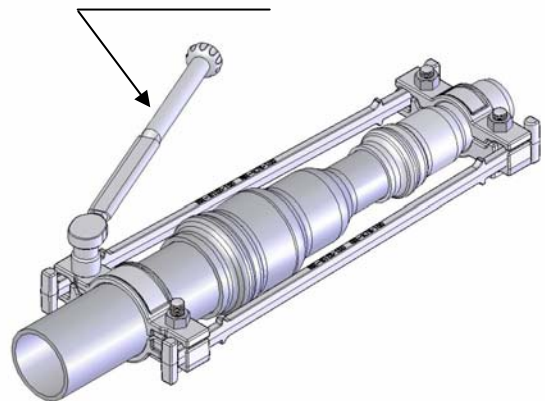


T頭ボルト頭が溝に入っている。

A矢視図

- ④ 締付バンドのナットを4ヶ所、標準締付トルクにて増し締めします。

トルクレンチ



呼び径	標準締付トルク N・m (ボルトサイズ)
50	60 (M16)
75	
100	
125	
150	