
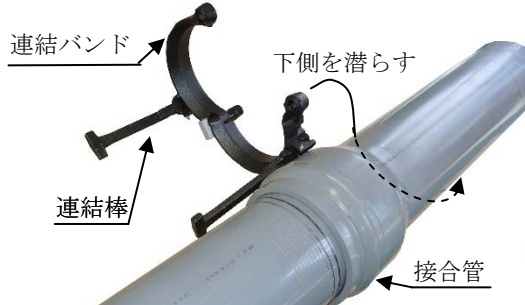


SK-ビニストッパーVN形 施工手順 (250・300用)

<p>1 ボルト・ナットを外し連結バンドの1ヶ所は緩めるだけにして、各部に分ける。</p> 	<p>5 連結棒に合わせて、下部締付バンドをセットする。</p> 										
<p>2 上部締付バンド、下部締付バンドと連結バンドに分け、連結棒は分けない。</p> 	<p>6 上部締付バンドをセットし、ボルト・ナットを仮締めする。</p> 										
<p>3 連結棒が接合管を挟み込むように挿入する。</p> 	<p>7 締付バンドと継手の間隔が 15mm 程度になるように調整する。</p> 										
<p>4 連結バンドをボルト・ナットで仮締めする。</p> 	<p>8 各部のナットをトルクレンチ等により標準締付トルクにて均等に締め付ける。</p> <table border="1" data-bbox="810 1769 1460 1971"> <thead> <tr> <th>呼び径</th> <th>標準締付トルク N・m</th> <th>ボルト サイズ</th> <th>ナット 個数</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>250</td> <td rowspan="2">150</td> <td rowspan="2">M24</td> <td>4</td> </tr> <tr> <td>300</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	呼び径	標準締付トルク N・m	ボルト サイズ	ナット 個数	250	150	M24	4	300	6
呼び径	標準締付トルク N・m	ボルト サイズ	ナット 個数								
250	150	M24	4								
300			6								