

スッポン[®]MDジョイント (SRなし) 施工手順

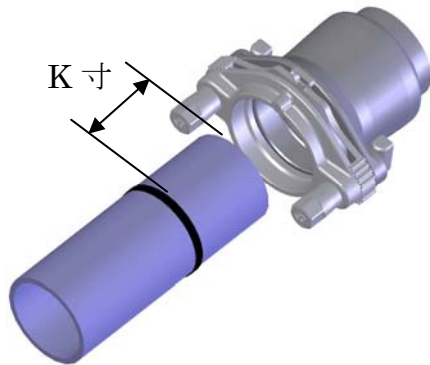
鋳鉄管・内外面被覆鋼管用

注) 分解せずに接合できます。

①

パイプに標線を入れる。
〔管切断のカエリは取り除く。〕
滑剤塗布不要。

※ K寸の表参照



□ K寸の表 (mm)

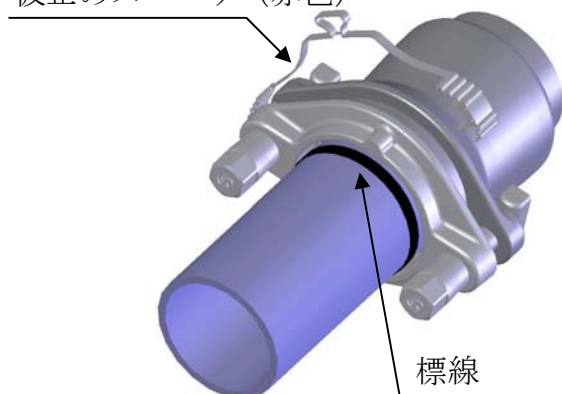
呼び径	K $\begin{matrix} +10 \\ -0 \end{matrix}$
40	60
50	70
65	
75	80
100	
150	90

②

継手をパイプ標線まで入れ、
仮止めスペーサを取り外す。

- ・外れにくい場合は締付ナットを少し緩める。
- ・仮止めスペーサを先に外しても良い。

仮止めスペーサ (赤色)



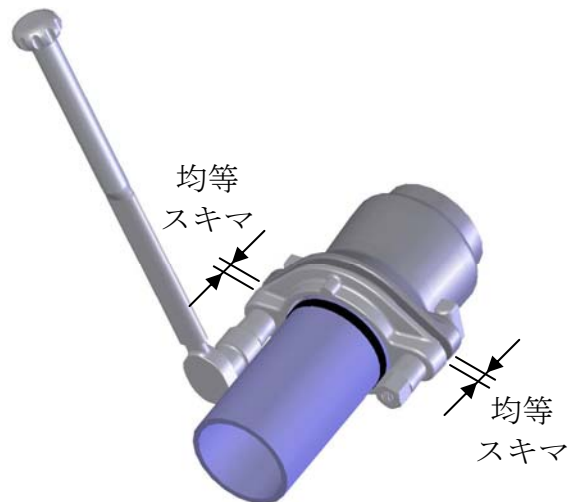
③

標線と押輪を合わせた位置で、
パイプが仮固定するまで押輪
締付ナットを軽く締める。



④

押輪締付ナットを押輪と本体の
スキマが均等になる様に、数回にわたり
均等に本締めする。(標準締付トルクにて)



標準締付トルク・ボルトサイズ表

呼び径	標準締付トルク(N・m)	ボルトサイズ
40	25 ± 5	M10
50	50 ± 10	M16
65		
75	70 ± 10	
100	80 ± 10	M20
150	90 $\begin{matrix} +30 \\ -10 \end{matrix}$	