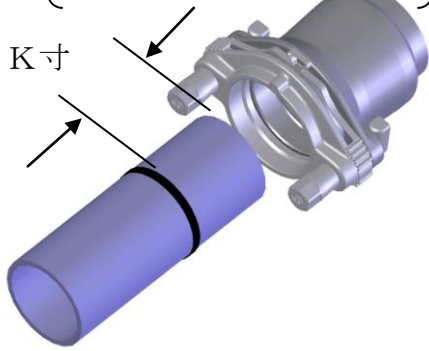


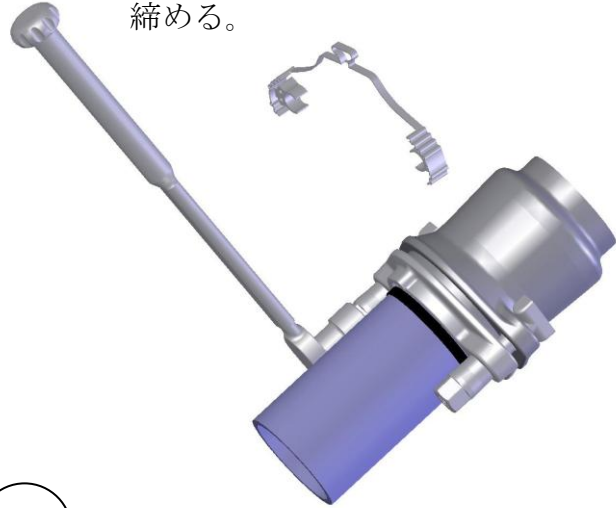
スッポンMジョイント[®](SRなし) 施工手順 (継手用) 塩ビ管・鋼管用

注) 分解せずに接合できます。

1. パイプに標線を入れる。
〔管切断のカエリは取り除く。
滑剤塗布不要。〕



3. 標線と押輪を合した位置で、パイプが仮固定するまで押輪締付ナットを軽く締める。



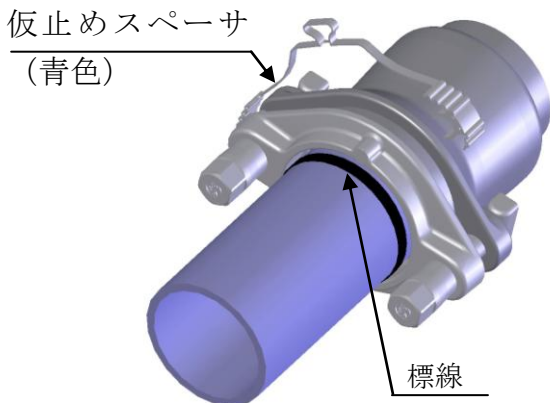
呼び径	K (mm)	+10 0
40	55	
50・65	75	
75	80	
100	85	
125		
150	90	
200	100	
250	110	
300	115	

継手 MVD、MVA、MVC
MVキャップなど

4. 押輪締付ナットを押輪と本体の隙間が均等になる様に、数回にわたり均等に本締めする。
(標準締付トルクにて)



2. 継手をパイプ標線まで入れ、
仮止めスペーサを取り外す。
〔外れにくい場合は締付ナットを少し緩める。
仮止めスペーサを先に外しても良い。〕



標準締付トルク表、ボルトサイズ

呼び径	標準締付トルク(N・m)	ボルトサイズ
40	25±5	M10
50～75	50±10	M16
100		
125・150	80±20	M20
200～300		